



Materiales Ping Pong

MATERIALES PLÁSTICOS EXTRUIDOS CON EFECTO PING PONG

DESCRIPCIÓN

Los materiales ping-pong son materiales filmicos con efecto ping-pong se producen con la tecnología de la extrusión. Hay diferentes versiones de los materiales ping-pong, unas más suaves y otras más duras. Su excelente flexibilidad hace que sea la puntera perfecta para los zapatos clásicos o casuales. Se puede recubrir tanto con EVA o adhesivo basado en TPU, según las especificaciones del cliente.

Este producto se produce en varios espesores estándar:

RPV/TGV/NEW HERA/ 04	≈ 0,45 mm
RPV/TGV/NEW HERA 06	≈ 0.6 mm
RPV/TGV/NEW HERA 08	≈ 0.8 mm
RPV/TGV/NEW HERA 10	≈ 1.00 mm

También podemos producir espesores intermedios y otros espesores sobre pedido. El adhesivo hot melt se puede aplicar en ambos lado a petición.

Formato: Láminas de tamaño 1x1.5m.

CONDICIONES DE TRABAJO RECOMENDADAS

La puntera se aplica sobre la parte superior del zapato y luego se moldea mediante una máquina de placa curvada calentada.

La temperatura de la máquina debe ajustarse en los siguientes valores:

Temperatura: 120 °C – 150 °C

Tiempo: 10-15 segundos

La temperatura y el tiempo se deben ajustar según los materiales que se utilizan para hacer el zapato, al fin de asegurar una buena formación. Pasar en la estación de enfriamiento de la máquina para evitar cambios de forma (15 segundos es recomendable). Se puede reactivar el los túneles de calor para otras modificaciones si necesario.

OTROS

El material utilizado en los productos de con efecto ping pong, no representa ningún daño para la salud, ni los materiales representan una fuente de contaminación. Sin embargo, los desechos del corte deben ser eliminados correctamente como residuos normales y no deben ser quemados.

