



Serie XP

DESCRIPCIÓN

Las series XP son materiales termoplásticos con nuestra cola termofusible estándar XEM® aplicada en un lado para las punteras y en ambos lados para los contrafuertes. (ver nota 1). La base es material no tejido impregnado.

La gama estándar para estos productos es la siguiente:

Punteras (1 lado cola)	Espesor
XP112	≈ 0.70 mm
XP114	≈ 1.00 mm
XP126	≈ 1.00 mm
XP128	≈ 1.20 mm
XP1211	≈ 1.50 mm
XP1214	≈ 1.80 mm
XP1216	≈ 2.0 mm

Formato: láminas de tamaño 1x 1.45m. Aquí sólo se enumeran los espesores más comunes, pero podemos producir diferentes espesores según los requisitos de los clientes.

MODO DE USO

La puntera se aplica sobre la parte superior del zapato y luego se moldea mediante una máquina de placa curvada caletada.

CONDICIONES DE TRABAJO RECOMENDADAS

La temperatura de la máquina debe ajustarse en los siguientes valores:

Temperatura: 120 °C – 150 °C

Tiempo: 10-15 segundos

La temperatura y el tiempo deben ajustarse de acuerdo a los materiales de los que se hace el zapato para asegurar una Buena adhesión del contrafuerte. El pasaje en la estación de enfriamiento de la máquina da una forma definitiva al contrafuerte que puede ser modificado nuevamente por re-calentamiento.

OTROS

El material utilizado en los productos de la serie XP no representa ningún daño para la salud, ni los materiales representan una fuente de contaminación. Sin embargo, los desechos del corte deben ser eliminados correctamente como residuos normales y no deben ser quemados.

