



## Materiales de bajo punto de fusión MATERIALES PLÁSTICOS EXTRUIDOS

### DESCRIPCIÓN

Los materiales de bajo punto de fusión son materiales de poliuretano con un efecto ping-pong, se producen con la tecnología de la extrusión. Su excelente flexibilidad hace que sea la puntera perfecta para los zapatos clásicos o casuales. El material puede ser reactivado tantas veces como sea necesario y tiene un tiempo abierto largo que lo hace ideal para procesos de trabajo manuales.

La gama estándar para estos productos es la siguiente:

<b>Contrafuertes ( 2 lados cola)</b>	<b>Espesor</b>
K1000/GG5-06	≈ 0.6 mm
K1000/ GG5-08	≈ 0.8 mm
K1000/GG5-10	≈ 1.00 mm
K1000/GG5-12	≈ 1.20 mm
K1000/GG5-15	≈ 1.50 mm

### MODO DE USO

La puntera se aplica sobre la parte superior del zapato y luego se moldea mediante una máquina de placa curvada calentada

### CONDICIONES DE TRABAJO RECOMENDADAS

Se aplica generalmente por medio de la máquina de placa curvada calentada, o máquinas duraderas. Mejor si con estación de enfriamiento:

Temperatura: 90 °C – 105 °C

Tiempo: 8-15 segundos

Observación: la temperatura y el tiempo se deben ajustar según los materiales que se utilizan para hacer el zapato, al fin de asegurar una buena formación. Pasar en la estación de enfriamiento de la máquina para evitar cambios de forma (15 segundos es recomendable). Se puede reactivar el los túneles de calor para otras modificaciones si necesario.

### OTROS

El material utilizado en los productos de bajo punto de fusión, no representa ningún daño para la salud, ni los materiales representan una fuente de contaminación. Sin embargo, los desechos del corte deben ser eliminados correctamente como residuos normales y no deben ser quemados.

