



Materiales de Algodón

DESCRIPCIÓN

Los materiales de algodón son materiales termoplásticos con nuestra cola termofusible esándar XEM® aplicada en un lado para las punteras y en ambos lados para los contrafuertes (ver nota 1). La base es algodón impregnado.

Este producto se produce en varios espesores estándar:

Punteras (1 lado cola)	Contrafuertes (2 lados cola)	Espesor
Batt 112	Batt 122	≈ 0.60 mm
Batt 114	Batt 124	≈ 0.80 mm
Batt 116	Batt 126	≈ 1.00 mm
Batt 118	Batt 128	≈ 1.20 mm
Batt 1111	Batt 1211	≈ 1.50 mm

Formato: Láminas de tamaño 1x1.5m. Aquí solo se enumeran los espesores más comunes, pero podemos producir espesores según los requisitos de los clientes.

MODO DE USO

La puntera se aplica sobre la parte superior del zapato y luego se moldea mediante una máquina de placa curvada calentada.

CONDICIONES DE TRABAJO RECOMENDADAS

La temperatura de la máquina debe ajustarse en los siguientes valores:

Temperatura: 120 °C – 150 °C

Tiempo: 10-15 segundos

La temperatura y el tiempo deben ajustarse de acuerdo a los materiales de los que se hace el zapato para asegurar una buena adhesión del contrafuerte. El pasaje en la estación de enfriamiento de la máquina da una forma definitiva al contrafuerte que puede ser modificado nuevamente por re-calentamiento.

OTROS

El material utilizado en los productos de algodón, no representa ningún daño para la salud, ni los materiales representan una fuente de contaminación. Sin embargo, los desechos del corte deben ser eliminados correctamente como residuos normales y no deben ser quemados.

